

## 5NRL

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Каратность:	18 карат, подходит также для 14-каратных (см. Технический паспорт) и 9-каратных (см. Технический паспорт). Возможно добавление серебра в соответствии со следующими пропорциями: 75% Au + 1 % Ag + 24% <b>5NRL</b> Рекомендуется выбрать предварительную грануляцию в соответствии со следующими пропорциями: 4% Ag + 96% <b>5NRL</b>
Цвет:	насыщенный красный
Способ использования:	универсальный (литьё и механическая обработка)

МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	штамповка	■	цепи	■	трубки	■	пружины	■
ЛИТЬЁ	закрытые системы	■	открытые системы	■			литьё с камнями	■

Плотность:	14,35 гр/см <sup>3</sup>
Твёрдость:	185 HV
Твёрдость (после механической обработки с последующей деформацией на 70%):	290 HV
Твёрдость (после искусственного старения):	320 HV

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Температура плавления: 930 °C

Температура литья:

На 100°C выше температуры плавления при литье в изложницы и в машинах непрерывного литья.

На 100°C выше температуры плавления при литье в центробежных машинах.

На 120°C выше температуры плавления при литье в вакуумных машинах с регулируемой атмосферой.

На 140°C выше температуры плавления при литье в литьевых вакуумных машинах.

Температура изложницы:

от 150 °C

Температура опоки:

от 550 °C до 650 °C в зависимости от машины и размеров предметов

Охлаждение изложницы:

быстрое охлаждение в горячей воде (минимум 40°C).

Охлаждение отлитых изделий:

в воде спустя 10 минут после отливки

При последующем отжиге:

670 °C в течение 20 минут с последующим быстрым охлаждением в горячей воде (минимум 40°C).

Искусственное старение:

*шаг 1: растворение*

680°C в течение 30 минут. Быстрое охлаждение в теплой воде (около 40°C).

*шаг 2: отверждение*

300°C в течение 2 часов. Охлаждение при комнатной температуре.

**Совет:**

- ❖ Рекомендуем красные припои Pandora Alloys 18кт: TR5NJ (мягкие), MR5NJ (средние), FR5NJ (тяжёлые)

Приведенные выше указания являются только ориентировочными. Возможны значительные отклонения от приведенных выше данных в зависимости от личного опыта. Пожалуйста, не стесняйтесь обращаться к нам за дополнительной информацией.